

CALCESTRUZZI

inerti naturali (ghiaie e sabbie) lavati - granulometria assortita
Non dovranno effettuarsi aggiunte d'acqua all'imposto prima del getto.
I getti dovranno essere adeguatamente vibrati.
Non dovranno essere effettuati getti a temperature inferiori a 0°C.
I getti di caldane dovranno essere comunque protetti con teli.
I getti a temperature superiori a 28°C potranno essere effettuati con additivo ritardante di presa rapporto acqua/cemento $c = 0,5$.

FONDAZIONI

C25/30 Rck>=30MPa – Classe di esposizione XC2, classe di lavorabilità S4,
cospersione netto minimo (ricoprimento di cls) = 25mm
inerti: Dmax=25mm (fondaz.)

MURI, PILASTRI, CORDOLI, TRAVI E SOLETTE:

C25/30 Rck>=30MPa – Classe di esposizione XC2, classe di lavorabilità S5,
cospersione netto minimo (ricoprimento di cls) = 25mm
inerti: Dmax=20mm

ACCIAIO PER C.A.:

tipo B500C (FeB44K) ad aderenza migliorata controllato in stabilimento
diametro mondifini: ganci, staffe = 5ø; barre piegate = 10ø
giunzione barre per sovrapposizione = 60ø

ALETTAMENTI ED ANCORAGGI:

Tipo A: molla cementata a ritiro compensato per ancoraggi e allettamenti tipo Emaco S55
o equivalenti per prestazioni.
Tipo B: resina epossidica tipo HILTI HITRE500 o equivalenti per prestazioni.

PROVE DI LABORATORIO: C.A.

Prelevio sistematico di campioni per prove di laboratorio: cubetti di cls da eseguire ad ogni getto (solvo diverso prescrizione della D.L.); spezzi di ferro per c.a. ad ogni diverso forniture; preventiva fornitura di campioni in acciaio dai profili principali (a scelta della D.L.).

ACCIAIO da carpenteria S355 (FeB510) zincata a caldo

BULLONERIA: viti e tirafondi classe 8.8, dadi classe 8 (UNI 3740)

Il diametro del foro dovrà essere uguale a quello del bullone maggiorato di 1mm fino al diametro 20mm e di 1.5mm oltre il diametro 20mm.

SALDATURE

Saldature di II classe – (UNI 5132 UNI 7278)

Le saldature, di norma dovranno essere eseguite in officina.

Le saldature in cantiere dovranno essere adeguatamente protette.

S.1 Saldature d'angolo su tutto il perimetro di contatto tra
le parti metalliche. Lo spessore di "gola d'angolo" avere
dimensione pari allo spessore dell'elemento più sottile.

S.2 Saldatura a completa penetrazione previa esecuzione
degli smussi agli lembi da unire.

S.3 Saldature a tratti alternati di 5 cm.

S.4 Saldature di riempimento o a completo ripristino di fori

ZINCATURA

Gli elementi di carpenteria metallica e la ferramenta in genere dovranno essere
zincati a caldo.

Dovranno essere effettuati adeguati fori di espulsione per escludere accumuli
di zinco. Le strutture a vista dovranno essere prive di asperità, parti op-
punte o liofilanti.

SEZIONE E-E
scala 1:50

martinetto per carico massimo unitario da movimentare di 7500daN

martinetto per carico massimo unitario da movimentare di 7500daN

limite inferiore terreno
limite superiore terreno

Pat. C4
103
80
50
30
10
0
10
20
30
40
50
60
70
80
90
100
110
120
130
140
150
160
170
180
190
200
210
220
230
240
250
260
270
280
290
300
310
320
330
340
350
360
370
380
390
400
410
420
430
440
450
460
470
480
490
500
510
520
530
540
550
560
570
580
590
600
610
620
630
640
650
660
670
680
690
700
710
720
730
740
750
760
770
780
790
800
810
820
830
840
850
860
870
880
890
900
910
920
930
940
950
960
970
980
990
1000
1010
1020
1030
1040
1050
1060
1070
1080
1090
1100
1110
1120
1130
1140
1150
1160
1170
1180
1190
1200
1210
1220
1230
1240
1250
1260
1270
1280
1290
1300
1310
1320
1330
1340
1350
1360
1370
1380
1390
1400
1410
1420
1430
1440
1450
1460
1470
1480
1490
1500
1510
1520
1530
1540
1550
1560
1570
1580
1590
1600
1610
1620
1630
1640
1650
1660
1670
1680
1690
1700
1710
1720
1730
1740
1750
1760
1770
1780
1790
1800
1810
1820
1830
1840
1850
1860
1870
1880
1890
1900
1910
1920
1930
1940
1950
1960
1970
1980
1990
2000
2010
2020
2030
2040
2050
2060
2070
2080
2090
2100
2110
2120
2130
2140
2150
2160
2170
2180
2190
2200
2210
2220
2230
2240
2250
2260
2270
2280
2290
2300
2310
2320
2330
2340
2350
2360
2370
2380
2390
2400
2410
2420
2430
2440
2450
2460
2470
2480
2490
2500
2510
2520
2530
2540
2550
2560
2570
2580
2590
2600
2610
2620
2630
2640
2650
2660
2670
2680
2690
2700
2710
2720
2730
2740
2750
2760
2770
2780
2790
2800
2810
2820
2830
2840
2850
2860
2870
2880
2890
2900
2910
2920
2930
2940
2950
2960
2970
2980
2990
3000
3010
3020
3030
3040
3050
3060
3070
3080
3090
3100
3110
3120
3130
3140
3150
3160
3170
3180
3190
3200
3210
3220
3230
3240
3250
3260
3270
3280
3290
3300
3310
3320
3330
3340
3350
3360
3370
3380
3390
3400
3410
3420
3430
3440
3450
3460
3470
3480
3490
3500
3510
3520
3530
3540
3550
3560
3570
3580
3590
3600
3610
3620
3630
3640
3650
3660
3670
3680
3690
3700
3710
3720
3730
3740
3750
3760
3770
3780
3790
3800
3810
3820
3830
3840
3850
3860
3870
3880
3890
3900
3910
3920
3930
3940
3950
3960
3970
3980
3990
4000
4010
4020
4030
4040
4050
4060
4070
4080
4090
4100
4110
4120
4130
4140
4150
4160
4170
4180
4190
4200
4210
4220
4230
4240
4250
4260
4270
4280
4290
4300
4310
4320
4330
4340
4350
4360
4370
4380
4390
4400
4410
4420
4430
4440
4450
4460
4470
4480
4490
4500
4510
4520
4530
4540
4550
4560
4570
4580
4590
4600
4610
4620
4630
4640
4650
4660
4670
4680
4690
4700
4710
4720
4730
4740
4750
4760
4770
4780
4790
4800
4810
4820
4830
4840
4850
4860
4870
4880
4890
4900
4910
4920
4930
4940
4950
4960
4970
4980
4990
5000
5010
5020
5030
5040
5050
5060
5070
5080
5090
5100
5110
5120
5130
5140
5150
5160
5170
5180
5190
5200
5210
5220
5230
5240
5250
5260
5270
5280
5290
5300
5310
5320
5330
5340
5350
5360
5370
5380
5390
5400
5410
5420
5430
5440
5450
5460
5470
5480
5490
5500
5510
5520
5530
5540
5550
5560
5570
5580
5590
5600
5610
5620
5630
5640
5650
5660
5670
5680
5690
5700
5710
5720
5730
5740
5750
5760
5770
5780
5790
5800
5810
5820
5830
5840
5850
5860
5870
5880
5890
5900
5910
5920
5930
5940
5950
5960
5970
5980
5990
6000
6010
6020
6030
6040
6050
6060
6070
6080
6090
6100
6110
6120
6130
6140
6150
6160
6170
6180
6190
6200
6210
6220
6230
6240
6250
6260
6270
6280
6290
6300
6310
6320
6330
6340
6350
6360
6370
6380
6390
6400
6410
6420
6430
6440
6450
6460
6470
6480
6490
6500
6510
6520
6530
6540
6550
6560
6570
6580
6590
6600
6610
6620
6630
6640
6650
6660
6670
6680
6690

The image contains two architectural cross-sections of a building, labeled 'SEZIONE C-C' and 'SEZIONE D-D', both at a scale of 1:50.

SEZIONE C-C: This section shows a wide, low-profile structure with a central internal space. The roof is depicted with a series of parallel lines, suggesting a flat or slightly pitched surface. The structure is supported by a central vertical element. The section is labeled 'HER200' at the top center and 'X1' and 'X4' at the bottom corners.

SEZIONE D-D: This section shows a similar structure but with a more complex internal layout. It features a central vertical element and two side sections. The roof is shown with a series of parallel lines, indicating a flat or slightly pitched surface. The structure is supported by a central vertical element. The section is labeled 'HER200' at the top center and 'X1' and 'X4' at the bottom corners. Additional labels include 'C3' for the side sections, 'P2' for the side supports, and 'tubo #108 s=8mm zincato a caldo' for the side sections.

terreno vegetale
digergente e drenante

monopanel 38x120mm tipo
GLAMET acciaio-acciaio

120

19

2 viti automoderni
M5/tr.

IPE200

		PROVINCIA DI UDINE COMUNE DI UDINE	
COMITENTE	UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI UDINE Via Palladio 8 - 33100 UDINE		
TITOLO PROGETTO	COPERTURA DEL TUMULO PROTOSTORICO DI SANT'OSVALDO		
TIPO PROGETTO	PROGETTO ESECUTIVO		
LUOGO	Via Pozzuolo 324, 33100 Udine		
RIF. CAT.	F. 56 mapp. 237		
TITOLO ELABORATO	<div>4b</div>	COPERTURA: PIANTA E SEZIONI	
SOGGETTO INCARICATO		TECNICO RESPONSABILE DELLA PROGETTAZIONE	
<div>gianlucarossoarchiteto</div> <p>via Ermete di Colofredo, 7 - 33100 Udine telefono 0432.26583 email: info@architettonrosso.it p.iva 02201440308</p>		Arch. Gianluca Rosso	
		Ing. Marino Del Piccolo (UD)	
		COLLABORATORI	
		Arch. Sophia Los (VI)	
CODICE PRATICA	REFERIMENTO FILE	DATA	
1016	str ese 4	Udine, Agosto 2009	